**Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego**

**FORMULARZ OFERTOWY**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Miejscowość i data)

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Nazwa i adres

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

telefon, e-mail Wykonawcy

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

NIP Wykonawcy

**"SIROPOL" spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**

ul. Wyzwolenia 111

85 – 790 Bydgoszcz

W nawiązaniu do Zapytania ofertowego na **nabycie stanowisk produkcyjnych z wtryskarkami elektrycznymi** na potrzeby firmy SIROPOL spółka z ograniczoną odpowiedzialnością do realizacji projektu pt. „*Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL" SP. z o.o. poprzez wymianę stanowisk produkcyjnych*” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego, **oferujemy realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z zapytaniem ofertowym, za cenę:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia** | **Łączna cena netto Przedmiotu zamówienia wraz z walutą**  *(stanowi kryterium oceny ofert)* | **Okres gwarancji dla wtryskarki w miesiącach**  *(stanowi kryterium oceny ofert)* |
| **CZĘŚĆ NR 1: NABYCIE STANOWISKA PRODUKCYJNEGO 100 – 150 T WRAZ Z WTRYSKARKĄ ELEKTRYCZNA - 1 KOMPLET** |  |  |
| **CZĘŚĆ NR 2: NABYCIE STANOWISKA PRODUKCYJNEGO 150 – 220 T WRAZ Z WTRYSKARKĄ ELEKTRYCZNA - 1 KOMPLET** |  |  |
| **CZĘŚĆ NR 3: NABYCIE STANOWISKA PRODUKCYJNEGO 200 – 300 T WRAZ Z WTRYSKARKĄ ELEKTRYCZNA - 1 KOMPLET** |  |  |

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy żadnych zastrzeżeń.
2. Oświadczamy, że uzyskaliśmy wszelkie konieczne informacje do przygotowania oferty.
3. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z istotnymi postanowieniami umowy i nie wnosimy do nich zastrzeżeń.
4. Oświadczamy, że wyżej podana cena obejmuje realizację wszystkich zobowiązań Wykonawcy opisanych w zapytaniu ofertowym wraz z załącznikami.
5. Oświadczamy, iż oferta ważna jest **do dnia 28.02.2026 r.**
6. Oświadczamy**,** że dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji, Zamawiający może uzyskać za pomocą **bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych,** pod adresem internetowym:

* \* <https://ems.ms.gov.pl/krs/wyszukiwaniepodmiotu>

*(dotyczy podmiotów wpisanych do Krajowego Rejestru Sądowego [KRS]),*

* \* <https://prod.ceidg.gov.pl/ceidg/ceidg.public.ui/Search.aspx>

*(dotyczy podmiotów wpisanych do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej [CEIDG])*

* \*-......................................................... (wpisać odpowiedni adres internetowy w przypadku innych baz danych niż wyżej wskazane)

*\*proszę wybrać i zaznaczyć opcję właściwą dla danego rodzaju Wykonawcy.*

***W przypadku reprezentacji na podstawie pełnomocnictwa musi być ono dołączone do oferty.***

1. **Załącznikami** do niniejszej Oferty, stanowiącymi jej integralną część są:
2. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.
3. Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu w związku z działaniami Rosji
4. Parametry techniczno-użytkowe wraz ze specyfikacją techniczna przedmiotu zamówienia
5. Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO
6. Pełnomocnictwo – jeśli dotyczy.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby*

*upoważnionej do reprezentacji)*

**Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego**

**OŚWIADCZENIE**

**O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

Składając ofertę do zapytania ofertowego na **nabycie stanowisk produkcyjnych z wtryskarkami elektrycznymi** na potrzeby firmy SIROPOL spółka z ograniczoną odpowiedzialnością do realizacji projektu pt. „*Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL" SP. Z o.o. poprzez wymianę stanowisk produkcyjnych*” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego,oświadczam (oświadczamy), **że nie ma podstaw do wykluczenia mnie (nas) z postępowania o udzielenie zamówienia** z uwagi na powiązania osobowe lub kapitałowe z Zamawiającym, tj. wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

* 1. a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  2. b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
  3. c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Miejscowość i data*  *(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby upoważnionej do reprezentacji)*

**Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego**

**OŚWIADCZENIE**

**O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU W ZWIĄZKU Z DZIAŁANIAMI ROSJI**

Składając ofertę do zapytania ofertowego **na nabycie stanowisk produkcyjnych z wtryskarkami elektrycznymi** na potrzeby firmy SIROPOL spółka z ograniczoną odpowiedzialnością do realizacji projektu pt. „*Poprawa efektywności energetycznej w przedsiębiorstwie "SIROPOL"* realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnegooświadczam (oświadczamy), **że nie ma podstaw do wykluczenia mnie (nas) z postępowania o udzielenie zamówienia**

- nie znajduje/my się na liście osób i podmiotów objętych sankcjami w związku z działaniami podważającymi integralność terytorialną, suwerenność i niezależność Ukrainy zgodnie z ustawą z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r. poz. 835, 1713)

|  |  |
| --- | --- |
| ……………………………………..  *(miejscowość, data)* | ……………………………………………………………………..  *(Podpisy i pieczęć osób (osoby) uprawnionych (uprawnionej) do występowania w obrocie prawnym, reprezentowania Dostawcy, składania oświadczeń).* |

**Załącznik nr 4.1 do Zapytania ofertowego**

**PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ 1**

(należy potwierdzić spełnienie parametrów technicznych)

|  |  |
| --- | --- |
| **Wymagane parametry przez Zamawiającego** | **PARAMETRY OFEROWANEGO SPRZĘTU: (konkretna wartość)** |
| 1. **Wtryskarka elektryczna z peryferiami** |  |
| * 1. **Wtryskarka elektryczna** |  |
| **Podać producenta, nazwę, model** |  |
| 1. **Parametry podstawowe:** |  |
| 1. wtryskarka w pełni elektryczna, |  |
| 1. siła zwarcia minimum: 130 ton (1300 kn), |  |
| 1. stosunek długość/średnica ślimaka efektywnej objętości wtrysku: l/d = 20, |  |
| 1. średnica ślimaka: 36 - mm, |  |
| 1. odporność układu plastykującego – wzmocniony do przetwórstwa tworzyw powyżej 30% włókna szklanego, |  |
| 1. objętość wtrysku (teoretyczna): min. 147 cm³ |  |
| 1. prędkość wtrysku min: 350 mm/s, |  |
| 1. ciśnienie wtrysku nie mniejsze niż: 1900 bar, |  |
| 1. minimalna wysokość formy: 200 mm, |  |
| 1. maksymalna wysokość formy: 670 mm, |  |
| 1. napęd wypychacza z serwonapędu, |  |
| 1. przestrzeń między kolumnami min: 530x520 mm, |  |
| 1. wysokość wtryskarki nie więcej niż 1.65 m, |  |
| 1. panel sterujący o przekątnej min. 21,5" z kolorowym ekranem dotykowym LCD o rozdzielczości min. 1920x1080 px. (Full HD), |  |
| 1. złącze Euromap: 67, 73 |  |
| 1. Protokół komunikacyjny Eurimap 82.1 |  |
| 1. Klapa sortująca sterowana z maszyny |  |
| 1. układ zamykania: kolanowy, 2-punktowy, |  |
| 1. system sterownia z odzyskiem energii elektrycznej z hamowania napędów. |  |
| 1. Pneumatyczne sprzęgło wyrzutnika |  |
| 1. **2) Funkcje dodatkowe:** |  |
| 1. funkcja wstępnego wtrysku w niedomkniętą formę, |  |
| 1. inteligentna funkcja ochrony formy i wyrzutnika, |  |
| 1. inteligentna funkcja dozowania i wtryskiwania |  |
| 1. automatyczna regulacja siły zwarcia w trakcie pracy wtryskarki, |  |
| 1. automatyczne ustawienie wysokości formy, |  |
| 1. kontrola ciśnienia w formie, |  |
| 1. możliwość monitorowania zmian parametrów z zapisem zmian, |  |
| 1. możliwość integracji urządzeń peryferyjnych, |  |
| 1. możliwość rozszerzenie o min. 2 osie serwo sterowane z kontrolera CNC wtryskarki, |  |
| 1. możliwość wymiany układu plastykującego w zakresie średnicy śruby: 18-40 mm, |  |
| 1. min. 2 porty USB 3.0, |  |
| 1. min. 2 porty Ethernet, |  |
| 1. min. 8 wejść i wyjść cyfrowych, |  |
| 1. pamięć na programy min. 500 plików, |  |
| 1. możliwość eksportu logów do formatu CSV, |  |
| 1. min. 12 wejść i 8 wyjść dla analogowych sygnałów programowalnych. |  |
| 1. Zawór do zdmuchu min. 3 sztuki |  |

**Załącznik nr 4.2 do Zapytania ofertowego**

**PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ 2**

(należy potwierdzić spełnienie parametrów technicznych)

|  |  |
| --- | --- |
| **Wymagane parametry przez Zamawiającego** | **PARAMETRY OFEROWANEGO SPRZĘTU: (konkretna wartość)** |
| 1. **Wtryskarka elektryczna z peryferiami** |  |
| * 1. **Wtryskarka elektryczna** |  |
| **Podać producenta, nazwę, model** |  |
| 1. **Parametry podstawowe:** |  |
| 1. wtryskarka w pełni elektryczna, |  |
| 1. siła zwarcia minimum: 150 ton (1500 kn), |  |
| 1. stosunek długość/średnica ślimaka efektywnej objętości wtrysku: l/d = 20, |  |
| 1. średnica ślimaka: 40 - mm, |  |
| 1. odporność układu plastykującego – wzmocniony do przetwórstwa tworzyw powyżej 30% włókna szklanego, |  |
| 1. objętość wtrysku (teoretyczna): min. 188 cm³ |  |
| 1. prędkość wtrysku min: 350 mm/s, |  |
| 1. ciśnienie wtrysku nie mniejsze niż: 2800 bar, |  |
| 1. minimalna wysokość formy: 200 mm, |  |
| 1. maksymalna wysokość formy: 675 mm, |  |
| 1. napęd wypychacza z serwonapędu, |  |
| 1. przestrzeń między kolumnami min: 560x510 mm, |  |
| 1. wysokość wtryskarki nie więcej niż 1.80 m, |  |
| 1. panel sterujący o przekątnej min. 21,5" z kolorowym ekranem dotykowym LCD o rozdzielczości min. 1920x1080 px. (Full HD), |  |
| 1. złącze Euromap: 67, 73, |  |
| 1. Protokół komunikacyjny Euromap 82.1 |  |
| 1. Klapa sortująca detale sterowana z maszyny |  |
| 1. układ zamykania: kolanowy, 2-punktowy, |  |
| 1. system sterownia z odzyskiem energii elektrycznej z hamowania napędów. |  |
| 1. **2) Funkcje dodatkowe:** |  |
| 1. funkcja wstępnego wtrysku w niedomkniętą formę, |  |
| 1. inteligentna funkcja ochrony formy i wyrzutnika, |  |
| 1. inteligentna funkcja dozowania i wtryskiwania |  |
| 1. automatyczna regulacja siły zwarcia w trakcie pracy wtryskarki, |  |
| 1. automatyczne ustawienie wysokości formy, |  |
| 1. możliwość rozszerzenie o min. 2 osie serwo sterowane z kontrolera CNC wtryskarki, |  |
| 1. możliwość wymiany układu plastykującego w zakresie średnicy śruby: 26-52 mm, |  |
| 1. min. 2 porty USB 3.0, |  |
| 1. min. 2 porty Ethernet, |  |
| 1. min. 8 wejść i wyjść cyfrowych, |  |
| 1. pamięć na programy min. 500 plików, |  |
| 1. możliwość eksportu logów do formatu CSV, |  |
| 1. min. 12 wejść i 8 wyjść dla analogowych sygnałów programowalnych. |  |
| 1. Zawór do zdmuchu min. 3 sztuki |  |

**Załącznik nr 4.3 do Zapytania ofertowego**

**PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ 3**

(należy potwierdzić spełnienie parametrów technicznych)

|  |  |
| --- | --- |
| **Wymagane parametry przez Zamawiającego** | **PARAMETRY OFEROWANEGO SPRZĘTU: (konkretna wartość)** |
| 1. **Wtryskarka elektryczna z peryferiami** |  |
| * 1. **Wtryskarka elektryczna** |  |
| **Podać producenta, nazwę, model** |  |
| 1. **Parametry podstawowe:** |  |
| 1. wtryskarka w pełni elektryczna, |  |
| 1. siła zwarcia minimum: 220 ton (2200 kn), |  |
| 1. stosunek długość/średnica ślimaka efektywnej objętości wtrysku: l/d = 20, |  |
| 1. średnica ślimaka: 48 - mm, |  |
| 1. odporność układu plastykującego – wzmocniony do przetwórstwa tworzyw powyżej 30% włókna szklanego, |  |
| 1. objętość wtrysku (teoretyczna): min. 318 cm³ |  |
| 1. prędkość wtrysku min: 350 mm/s, |  |
| 1. ciśnienie wtrysku nie mniejsze niż: 1900 bar, |  |
| 1. minimalna wysokość formy: 250 mm, |  |
| 1. maksymalna wysokość formy: 750 mm, |  |
| 1. napęd wypychacza z serwonapędu, |  |
| 1. przestrzeń między kolumnami min: 650x650 mm, |  |
| 1. wysokość wtryskarki nie więcej niż 1.95 m, |  |
| 1. panel sterujący o przekątnej min. 21,5" z kolorowym ekranem dotykowym LCD o rozdzielczości min. 1920x1080 px. (Full HD), |  |
| 1. złącze Euromap: 67, 73, |  |
| 1. Protokół komunikacyjny Euromap 82.1 |  |
| 1. układ zamykania: kolanowy, 2-punktowy, |  |
| 1. system sterownia z odzyskiem energii elektrycznej z hamowania napędów. |  |
| 1. Sprzęgło pneumatyczne wyrzutnika |  |
| 1. **2) Funkcje dodatkowe:** |  |
| 1. funkcja wstępnego wtrysku w niedomkniętą formę, |  |
| 1. inteligentna funkcja ochrony formy i wyrzutnika, |  |
| 1. automatyczna regulacja siły zwarcia w trakcie pracy wtryskarki, |  |
| 1. automatyczne ustawienie wysokości formy, |  |
| 1. możliwość integracji urządzeń peryferyjnych, |  |
| 1. możliwość rozszerzenie o min. 2 osie serwo sterowane z kontrolera CNC wtryskarki, |  |
| 1. możliwość wymiany układu plastykującego w zakresie średnicy śruby: 26-52 mm, |  |
| 1. min. 2 porty USB 3.0, |  |
| 1. min. 2 porty Ethernet, |  |
| 1. min. 8 wejść i wyjść cyfrowych, |  |
| 1. pamięć na programy min. 500 plików, |  |
| 1. możliwość eksportu logów do formatu CSV, |  |
| 1. min. 12 wejść i 8 wyjść dla analogowych sygnałów programowalnych. |  |
| 1. Zawór do zdmuchu min. 3 sztuki |  |
|  |  |
| 1. **1.2. Agregat hydrauliczny** |  |
| **Podać producenta, nazwę, model** |  |
| 1. **1) Parametry** |  |
| 1. Pojemność oleju min. 40l, max. 60l |  |
| 1. Maksymalne ciśnienie robocze minimum 140bar |  |
| 1. Moc silnika min 2,1kW max 2,3kW |  |
| 1. Napięcie zasilania 400V, 50Hz |  |
| 1. Filtr powrotny 10mikrometrów |  |
| 1. Medium robocze zgodne z ISO VG46 |  |

**PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ WSPÓLNA – DOTYCZY WSZYSTKICH CZĘŚCI**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **1.2. Termostat wodny do narzędzia przetwórczego** |  |
| **Podać producenta, nazwę, model** |  |
| 1. **1) Parametry** |  |
| 1. temperatura pracy: min. do 140 °C, |  |
| 1. moc układu grzania min 16 kW |  |
| 1. moc pompy napędowej nie więcej niż 0,5kw |  |
| 1. przepływ min. 40 l/min, |  |
| 1. Ciśnienie robocze max 4,5 bar |  |
| 1. moc układu chłodzenia przy ***ΔT = 75°C:***   minimum 20 kW |  |
| 1. Przyłącza wodne obieg zasilania - G3/8” |  |
| 1. Przyłącze wodne obieg termostatowania G3/4” |  |
| 1. Wymiennik ciepła wykonany ze stali szlachetnej |  |
| 1. Filtr zanieczyszczeń na wejściu obiegu uzupełniania wody |  |
| 1. Armatura i rurociągi odporne na temperaturę i korozję |  |
| 1. Zawór bezpieczeństwa w obiegu powrotnym |  |
| 1. Obudowa sterownicza w klasie ochrony IP44 |  |
| 1. Gabaryty urządzenia nie więcej niż 780mm x 265mm x 644mm |  |
| 1. Pomiar ciśnienia na wejściu i wyjściu formy wtryskowej |  |
| 1. Ciągłe monitorowanie różnicy temperatur w obiegu termostatowania |  |
| 1. System monitorowania wycieków |  |
| 1. Zabezpieczenie pompy przed pracą na sucho |  |
| 1. Monitorowanie maksymalnej temperatury w obiegu termostatowania |  |
| 1. Głośny, akustyczny sygnał w przypadku zakłóceń |  |
| 1. Przyłącze dla zewnętrznego czujnika temperatury PT100 |  |
| 1. Licznik godzin pracy urządzenia |  |
| 1. Wskazania i alerty dotyczące konieczności wykonania czynności konserwacyjnych |  |
| 1. Automatyczne uzupełnianie poziomu wody w obiegu termostatowania |  |
| 1. Automatyczne odpowietrzanie obiegu |  |
| 1. Opróżnianie obiegu realizowane przy użyciu pompy termostatu |  |
| 1. Kontrola temperatury ± 0,2 °C |  |
| 1. Kolorowy wyświetlacz dotykowy |  |
| 1. Tabliczka znamionowa oraz znak CE |  |
| **1.3. Robot** |  |
| **Podać producenta, nazwę, model** |  |
| 1. **1) Parametry** |  |
| 1. Robot 3-osiowy (X, Y, Z) z napędem serwo |  |
| 1. Pneumatyczna oś obrotowa C (0°–90°), moment obrotowy ≥ 30 Nm; |  |
| 1. Maksymalny udźwig: ≥ 6 kg |  |
| 1. Oś Z (ruch poprzeczny): 1500 mm |  |
| 1. Oś X (ruch wyformowania): skok 620 mm, wysięg 800 mm |  |
| 1. Oś Y (ruch pionowy): 1000 mm |  |
| 1. Na płycie stałej wtryskarki zgodnie z Euromap 18 |  |
| 1. Robot przystosowany do odkładania elementów na stronę przeciwną do operatora. |  |
| 1. 2 obwody sprężonego powietrza |  |
| 1. 3 obwody próżni z funkcją oszczędzania powietrza |  |
| 1. Możliwość konfiguracji wirtualnych stref bezpieczeństwa niedostępnych dla robota |  |
| 1. Duży sterownik z kolorowym wyświetlaczem min, 9,5″ i przewodem min. 6 m |  |
| 1. Interfejs w języku polskim |  |
| 1. Swobodnie programowalne sygnały bez potencjałowe: 8 wejść + 8 wyjść; podłączenia przy głównej trawersie ruchu poprzecznego (Oś Z) |  |
| 1. Możliwość podłączenia robota do taśmociągu i innych urządzeń peryferyjnych |  |
| 1. Automatyczne dostosowanie prędkości robota do cyklu wtryskarki |  |
| 1. Automatyczna optymalizacja przyspieszenia i prędkości ruchów robota |  |
| 1. Program równoległego ruchu robota do ruchów formy. Możliwość przepchnięcia robota pracą wyrzutnika |  |
| 1. Możliwość uruchomienia dwóch programów równolegle (program peryferyjny działa w tle, nawet przy zatrzymaniu robota |  |
| 1. Funkcja blokowych powiadomień pop-up (dowolnie konfigurowalne pytania i odpowiedzi przez użytkownika) |  |
| 1. Możliwość rozbudowy robota o dodatkowe osie obrotowe servo |  |
| 1. możliwość rejestrowania ruchów robota, co najmniej 100 sekund wstecz i odtwarzania ich w dowolnej prędkości w sterowniku (analiza błędów, diagnostyka, ustalanie momentów kolizji, punktów, w których program wymaga optymalizacji) |  |
| 1. funkcja pozwalająca na zwolnienie hamulca w celu przesunięcia robota ręcznie, bez użycia kontrolera |  |
| 1. Bezpieczeństwo przy zaniku zasilania – oś po odcięciu zasilania pozostaje w miejscu, podtrzymywana hamulcami, aby nie doszło do niekontrolowanej kolizji |  |
| 1. Możliwość tworzenia dowolnych grup obsługi obwodów powietrza, obwodów próżni oraz sygnałów wejściowych i wyjściowych, co pozwala na włączanie i wyłączanie całej grupy za pomocą jednego polecenia |  |
| 1. Możliwość konfiguracji wirtualnych obszarów bezpieczeństwa |  |
| 1. Licznik godzin pracy robota |  |
| 1. Wskazanie konieczności przeprowadzenia prac konserwacyjnych |  |
| 1. Możliwość współpracy z innymi robotami i urządzeniami w systemie zintegrowanym |  |
| 1. Zabezpieczenia zapobiegające kolizjom i pracy w obszarach niedozwolonych |  |
| 1. Wykonanie i materiały zgodne z normami przemysłowymi |  |
| 1. Możliwość rozszerzenia funkcjonalności i integracji z innymi urządzeniami w przyszłości. (karta wejść- wyjść) |  |
| **1.4. Młyny:** |  |
| **Podać producenta, nazwę, model** |  |
| **1) Parametry** |  |
| 1. Prędkość obrotowa wirnika min 200obr./min przy 50Hz, |  |
| 1. Automatyczny system napinania napędu pasowego, |  |
| 1. Konstrukcja umożliwiająca dostęp do komory tnącej bez użycia narzędzi, |  |
| 1. Dźwiękoszczelny lej zasypowy ze stali nierdzewnej z zasłonami przeciw odrzutowymi, |  |
| 1. Funkcja start-stop umożliwiająca sterowanie przez sygnał zewnętrzny z robota lub wtryskarki, |  |
| 1. Komora cięcia: min 125x250mm, |  |
| 1. Silnik elektryczny max 2,4 kW, |  |
| 1. Wyłączniki krańcowe bezpieczeństwa dla leja zasypowego i pojemnika na przemiał |  |
| 1. Wydajność około 18kg/h |  |
| 1. Pojemnik na przemiał ze stali nierdzewnej, pojemność min. 4 litry, z wylotem stałym umożliwiającym opróżnianie przez system próżniowy |  |
| 1. Minimalna długość kabla 6m |  |
| 1. Wysokość młynka min. 880mm, max. 900mm |  |
| 1. Certyfikat CE zgodny normą EN12012-1 |  |
| **1.4. Suszarki:** |  |
| **Podać producenta, nazwę, model** |  |
| **1) Parametry** |  |
| 1. Wykonanie mobilne, na wspólnej ramie z lejem szuszącym |  |
| 1. Izolowany lej suszący z okienkiem kontroli napełnienia, |  |
| 1. Lej przygotowany do montażu podajnika granulatu |  |
| 1. Izolacja leja min. 40mm |  |
| 1. Głowica odbiorcza wysuszonego tworzywa |  |
| 1. Tabliczka znamionowa oraz znak CE w widocznym miejscu |  |
| 1. Dwa sita molekularne |  |
| 1. Wydajność powietrza procesowego: nie mniej niż 30 m³/h |  |
| 1. Pojemność zbiornika suszącego: 70 l |  |
| 1. Temperatura powietrza procesowego: min. 80°C, max. 125°C |  |
| 1. Punkt rosy: przynajmniej -38°C |  |
| 1. Filtr na powrocie powietrza suszącego |  |
| 1. Funkcja zapobiegająca nadmiernemu suszeniu i degradacji termicznej tworzywa. W momentach przestoju lub niższej potrzeby suszenia temperatura suszenia jest automatycznie obniżana, co chroni materiał |  |
| 1. Moc grzania procesu suszenia: max 1,6 kW |  |
| 1. Moc grzania regeneracji: max 0,8 kW |  |
| 1. Kontrolowana temperatura regeneracji z wyłącznikiem bezpieczeństwa |  |
| 1. Elektronicznie sterowany zawór przełączający proces suszenia/regeneracji |  |
| 1. Dmuchawa bocznikowa do adsorpcji i regeneracji |  |
| 1. Automatyczne przełączanie między cyklami suszenia i regeneracji na podstawie jakości powietrza, odczyt za pomocą czujnika punktu rosy(a nie stałych interwałów) — zmniejsza to zużycie sit i chroni je, przedłużając ich żywotność |  |
| 1. Mikroprocesorowy układ sterowania z wyświetlaniem funkcji i komunikatów błędów |  |
| 1. Zintegrowany zegar tygodniowy |  |
| 1. Sygnalizacja świetlna LED informująca o statusie pracy |  |
| 1. Zasilanie 230 V, 50 Hz |  |
| 1. Przewód zasilający o długości min. 5 m |  |
| 1. Podajnik podciśnieniowy przeznaczony do transportu sypkich materiałów polimerowych (granulat) |  |
| 1. Korpus urządzenia wykonany w całości ze stali nierdzewnej, zapewniającej odporność na ścieranie i łatwość czyszczenia |  |
| 1. Pokrywa podajnika montowana na zawiasach, wyposażona w zintegrowany silnik |  |
| 1. Pojemność zbiornika podajnika: minimum 3 litry |  |
| 1. Średnica wejścia materiału: minimum 40 mm |  |
| 1. Zbiornik i konstrukcja umożliwiające szybkie otwarcie i czyszczenie |  |
| 1. Filtr z mikro-włókniny poliestrowej zamontowany na wlocie powietrza |  |
| 1. Możliwość połączenia podajnika z innymi podajnikami i tworzenia lokalnego systemu podawania materiału |  |
| 1. Urządzenie przygotowane do pracy zarówno jako niezależna jednostka, jak i jako element zintegrowanego systemu transportu granulatu |  |
| 1. Podajnik przystosowany do pracy z typowymi tworzywami termoplastycznymi w formie granulatu |  |
| 1. Konstrukcja umożliwiająca stabilny i nieprzerwany transport materiału |  |
| 1. Minimalna emisja pyłu podczas cyklu transportu |  |
| 1. Tabliczka znamionowa na urządzeniu |  |
| 1. Deklaracja zgodności CE |  |
| **1.4. Termoregulator:** |  |
| **Podać producenta, nazwę, model** |  |
| **1) Parametry** |  |
| 1. Minimalna ilość stref 12 |  |
| 1. Minimalna moc maksymalna grzania 22kW |  |
| 1. Maksymalna wysokość urządzenia 400mm |  |
| 1. Maksymalna szerokość urządzenia 260mm |  |
| 1. Maksymalna głębokość urządzenia 390mm |  |
| 1. Minimum 7 calowy ekran dotykowy |  |
| 1. Funkcja automatycznego wygrzewania rozdzielacza |  |
| 1. Możliwość przystosowania urządzenia do zabezpieczenia 32A |  |
| 1. Możliwość połączenia dwóch regulatorów z wzajemną synchronizacją |  |
| 1. Komunikacja z wtryskarką przez złącze LAN |  |
| 1. Możliwość konfiguracji adresu IP regulatora |  |
| 1. Rejestr logowań |  |
| 1. Rejestr zużycia prądu |  |
| 1. Możliwość zdalnego sterowania przez dedykowaną aplikację |  |
| 1. Kable przyłączeniowe VKG 16 |  |
| 1. Minimalna długość kabli 3m |  |
| 1. Zamawiający jest w posiadaniu formy z gniazdem typu Harting; wtyczka winna być kompatybilna z gniazdem – wtyczka Han A z 2 bolcami, 16 pinowa |  |
| **1.6. Wymagania dodatkowe:** |  |
| 1. przeprowadzenie szkolenia min. 16h (1h to 45 min.) dla 15 osób do 5 dni od uruchomienia urządzenia, |  |
| 1. gwarancja na dane stanowisko wynosi: min. 24 miesięcy, |  |

* W przypadku odpowiedzi przeczącej (NIE) Wykonawca jest zobowiązany do wskazania (oprócz nr strony)   
  w kolumnie **„Uwagi” równoważności** zaoferowanego parametru. Jednocześnie informuję, że zaoferowana równoważność nie może być gorsza od wymagań Zamawiającego.
* W razie opisania Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. W takim wypadku Oferent zobowiązany jest do wskazania w niniejszym załączniku w kolumnie „uwagi” zakresu równoważności. Opis zaproponowanych rozwiązań równoważnych musi być na tyle szczegółowy, żeby Zamawiający przy ocenie ofert mógł ocenić spełnienie wymagań dotyczących ich właściwości funkcjonalnych, jakościowych i parametrów oraz rozstrzygnąć, czy zaproponowane rozwiązania są równoważne.
* Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą, czy aprobatą. **Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.**
* Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownych dokumentów uwiarygadniających zastosowanie rozwiązań równoważnych. W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży w ofercie dokumentów o zastosowaniu innych równoważnych materiałów lub rozwiązań, to rozumie się przez to, że do kalkulacji ceny oferty i wykonania przedmiotu zamówienia ujęto materiały zaproponowane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia; w związku z tym Wykonawca jest zobowiązany zastosować do wykonania zamówienia materiały lub rozwiązania zaproponowane w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

………………………………………….………. …………..…………….………………....…………………

*(miejscowość, data)*  *(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby upoważnionej do reprezentacji)*

**Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego**

**Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych**

**przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO**

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Miejscowość i data | Imię, nazwisko i podpis Wykonawcy lub upełnomocnionego przedstawiciela Wykonawcy |